

ОПИСАНИЕ

Foodtech Machinery Grease – это смазка для пищевого оборудования класса Н1 с составом на основе алюминиевого комплексного загустителя, фармацевтического белого масла и полимера. Продукт содержит антиоксиданты, противозадирные и противоизносные присадки (EP/AW) и белые твердые смазочные материалы (синтетическое фторированное полиэфирное масло, PTFE).

Сочетание системы загустителей и базовых масел средней вязкости делает продукт пригодным для подшипников, работающих на средних скоростях в широком диапазоне температур. Смазка демонстрирует очень хорошую устойчивость к воздействию шоковых нагрузок, воды и коррозии, обладает хорошей способностью выдерживать нагрузки. Содержание PTFE позволяет усилить защиту от износа и колебательных движений.

Foodtech Machinery Grease – это высокоэффективная смазка для оборудования для производства продуктов питания, подходящая для различных типов подшипников, используемых в пищевой промышленности. Может использоваться в централизованных системах смазки, предназначенных для продуктов класса NLGI 2. Foodtech Machinery Grease соответствует требованиям стандарта NSF H1 для случайного контакта с пищевыми продуктами, и производится на предприятии, сертифицированном по стандарту ISO 21469.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Хорошая стойкость к воздействию воды
- Продукт одобрен для применения в пищевой промышленности
- Хорошая устойчивость к воздействию шоковых нагрузок, воды и коррозии
- Усиленная защита от износа и колебательных движений
- Хорошая способность выдерживать нагрузки

СПЕЦИФИКАЦИИ

- ISO 12924: L-XB(F)CHB2
- DIN 51502: KP2K-15

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ. БЕЗОПАСНОСТЬ, ВЛИЯНИЕ НА ЗДОРОВЬЕ И ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ

Продукт следует хранить в производственной упаковке при температуре не выше 60°C и под укрытием во избежание попадания влаги и размокания маркировки. Информация о безопасности, влиянии на здоровье и окружающую среду содержится в Паспорте безопасности для данного продукта, который можно получить, обратившись в Gulf Western Oil по телефону: 02 9673 9600.



Сентябрь 2022

| FOODTECH MACHINERY GREASE | МЕТОД ИСПЫТАНИЯ | РЕЗУЛЬТАТ |
|--|-----------------|---------------------------------|
| Тип загустителя | | Алюминиевый комплекс |
| Базовое масло | | Фармацевтическое белое масло |
| Текстура | | Однородная |
| Цвет | Визуально | Белый |
| Класс NLGI | ASTM D217 mod | 2 |
| ТЕМПЕРАТУРА КАПЛЕПАДЕНИЯ | IP 396 | >230°C |
| ВЯЗКОСТЬ БАЗОВОГО МАСЛА ПРИ 40°C | ASTM D7152 | 220 мм ² /с |
| ВЯЗКОСТЬ БАЗОВОГО МАСЛА ПРИ 100°C | ASTM D7152 | 21,5 мм ² /с |
| ПЕНЕТРАЦИЯ, 60 ЦИКЛОВ | ISO 2137 | 265 - 295 |
| ИСПЫТАНИЕ НА ЧШМ, НАГРУЗКА СВАРИВАНИЯ | DIN 51350:4 | 3200 Н |
| ИСПЫТАНИЕ НА ЧШМ, НАГРУЗКА СВАРИВАНИЯ | ASTM D2596 | ≥285 кг |
| ИСПЫТАНИЕ НА ВЫМЫВАНИЕ ВОДОЙ ПРИ 79°C | ISO 11009 | ≤5% |
| АНТИКОРРОЗИОННЫЕ СВОЙСТВА, ИСПЫТАНИЕ EMCOR В ДИСТИЛЛИРОВАННОЙ ВОДЕ | ISO 11007 | 0-1 |
| СМАЗЫВАЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ, SKF R2F, ИСПЫТАНИЕ В ПРИ 120°C | SKF | Выдержано |
| ПЛОТНОСТЬ | IP 530 | 875 кг/м ³ |
| ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ТЕМПЕРАТУР | | от -15°C до 120°C (макс. 130°C) |

Стандартные характеристики являются ориентировочными значениями для специалистов, не являются обязательной спецификацией для производства или продажи и не влекут какой-либо юридической ответственности.